

Sur le procédé

COPRAX - SUPERTECH

Famille de produit/Procédé : Système de canalisations en polypropylène (PP)

Titulaire(s) : **Société PRANDELLI SPA**

AVANT-PROPOS

Les avis techniques et les documents techniques d'application, désignés ci-après indifféremment par Avis Techniques, sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction **des éléments d'appréciation sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés** dont la constitution ou l'emploi ne relève pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Le présent document qui en résulte doit être pris comme tel et n'est donc **pas un document de conformité ou à la réglementation ou à un référentiel d'une « marque de qualité »**. Sa validité est décidée indépendamment de celle des pièces justificatives du dossier technique (en particulier les éventuelles attestations réglementaires).

L'Avis Technique est une démarche volontaire du demandeur, qui ne change en rien la répartition des responsabilités des acteurs de la construction. Indépendamment de l'existence ou non de cet Avis Technique, pour chaque ouvrage, les acteurs doivent fournir ou demander, en fonction de leurs rôles, les justificatifs requis.

L'Avis Technique s'adressant à des acteurs réputés connaître les règles de l'art, il n'a pas vocation à contenir d'autres informations que celles relevant du caractère non traditionnel de la technique. Ainsi, pour les aspects du procédé conformes à des règles de l'art reconnues de mise en œuvre ou de dimensionnement, un renvoi à ces règles suffit.

Groupe Spécialisé n° 14.1 - Equipements / Systèmes de canalisations pour le sanitaire et le génie climatique

Versions du document

Version	Description	Rapporteur	Président
V2	Cette version annule et remplace l'Avis Technique 14.1/12-1784_V1 et fait l'objet de la modification suivante : Intégration de l'essai de Chocs par la méthode du cadran pour les DN \geq 32.	JAAFAR Walid	GIRON Philippe

Descripteur :

Système de canalisations à base de tubes et raccords en PP-R destiné aux installations de chauffage basse température, de distribution d'eau chaude et froide sanitaire et aux circuits fermés d'eau froide ou glacée.

Table des matières

1.	Avis du Groupe Spécialisé.....	4
1.1.	Définition succincte.....	4
1.1.1.	Description succincte.....	4
1.1.2.	Identification des produits.....	4
1.2.	AVIS.....	4
1.2.1.	Domaine d'emploi accepté.....	4
1.2.2.	Appréciation sur le système.....	4
1.2.3.	Prescriptions Techniques.....	5
1.2.4.	Autocontrôle de fabrication et vérification.....	6
2.	Dossier Technique.....	7
2.1.	Description.....	7
2.1.1.	Généralités.....	7
2.1.2.	Définition des matériaux constitutifs.....	7
2.1.3.	Définition du produit.....	8
2.1.4.	Description de la mise en œuvre.....	9
2.1.5.	Mode d'exploitation commerciale du produit.....	9
2.2.	Résultats expérimentaux.....	10
2.3.	Références.....	10
2.3.1.	Données Environnementales.....	10

1. Avis du Groupe Spécialisé

Le procédé décrit au chapitre 2 « Dossier Technique » ci-après a été examiné par le Groupe Spécialisé qui a conclu favorablement à son aptitude à l'emploi dans les conditions définies ci-après :

1.1. Définition succincte

1.1.1. Description succincte

Système de canalisations à base de tubes et raccords en PP-R destiné aux installations de chauffage basse température, de distribution d'eau chaude et froide sanitaire et aux circuits fermés d'eau froide ou glacée.

Le système «Coprax - Supertech» est composé de tubes et raccords en PP-R (polypropylène statistique copolymère) à assemblage par polyfusion et électrosoudage pour les DN 20 à 75, de couleur bleue (Coprax) ou verte (Supertech).

Dimensions : DN 20, 25, 32, 40, 50, 63 et 75 (Série S = 2,5 selon NF EN ISO 15874-2 et ISO 4065) :

Dext x e: 20 x 3,4 25 x 4,2 32 x 5,4 40 x 6,7 50 x 8,3 63 x 10,5 75 x 12,5

Ce système de canalisation constitue un système de famille B selon la définition du Guide Technique Spécialisé (*e-Cahiers CSTB 3597_V2* – Avril 2014) soit : Avis Technique formulé pour un type de tube associé aux raccords spécifiques Coprax et Supertech.

L'association du tube avec des raccords non définis dans le présent Dossier Technique est interdite.

1.1.2. Identification des produits

Les éléments de marquage relatifs à la Certification QB sont définis dans le Référentiel de Certification QB 08 « Systèmes de canalisations de distribution d'eau ou d'évacuation des eaux ».

1.2. AVIS

1.2.1. Domaine d'emploi accepté

- Classe 2 : Pd = 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C/10 bars),
- Classe 4 : Pd = 10 bars - Radiateurs basse température,
- Classe « Eau glacée » : Pd = 10 bars.

Les classes d'application 2 et 4 sont définies dans la norme ISO 10508 et correspondent aux conditions d'utilisation définies dans le tableau ci-après :

Classe	Régime			Application type
	de service	maximal	accidentel	
2	70°C 49 ans	80°C 1 an	95°C 100 h	Alimentation en eau chaude et froide sanitaire
4	20°C 2,5 ans + 40°C 20 ans + 60°C 25 ans	70°C 2,5 ans	100°C 100 h	Radiateurs basse température, chauffage par le sol

Selon la norme ISO 10508, il est rappelé que quelle que soit la classe d'application retenue le système doit également satisfaire au transport d'eau froide à 20 °C pendant 50 ans et une pression de service de 10 bars.

La classe d'application « Eau glacée » telle que définie dans le Guide Technique Spécialisé correspond aux installations de conditionnement d'air et de rafraîchissement dont la température minimale est de 5 °C.

1.2.2. Appréciation sur le système

1.2.2.1. Satisfaction aux lois et règlements en vigueur et autres qualités d'aptitude à l'emploi

Aptitude à l'emploi

Les essais effectués ainsi que les références fournies permettent d'estimer que l'aptitude à l'emploi de ce système est satisfaisante.

Aspect sanitaire

Le présent avis est formulé au regard de l'engagement écrit du titulaire de respecter la réglementation, et notamment l'ensemble des obligations réglementaires relatives aux produits pouvant contenir des substances dangereuses, pour leur fabrication, leur intégration dans les ouvrages du domaine d'emploi accepté et l'exploitation de ceux-ci. Le contrôle des informations et déclarations délivrées en application des réglementations en vigueur n'entre pas dans le champ du présent avis. Le titulaire du présent avis conserve l'entière responsabilité de ces informations et déclarations.

Les tubes et raccords « Coprax-Supertech » font l'objet d'Attestations de Conformité Sanitaire (arrêté du 29 mai 1997 et modificatifs), déposées au CSTB.

Sécurité incendie

Selon le type de bâtiment (bâtiments d'habitation, établissements recevant du public, immeubles de grande hauteur, immeubles de bureaux, installations classées) la réglementation incendie peut contenir des prescriptions sur les canalisations (tubes et raccords) et leur mise en œuvre.

En particulier, elle peut exiger que les produits entrent dans une catégorie de classification vis-à-vis de la réaction au feu. Dans ce cas, il y aura lieu de vérifier la conformité du classement dans un procès verbal d'essai de réaction au feu en cours de validité.

Données environnementales

Le système ne dispose d'aucune Déclaration Environnementale (DE) et ne peut donc revendiquer aucune performance environnementale particulière. Il est rappelé que les DE n'entrent pas dans le champ d'examen d'aptitude à l'emploi du système.

Gamme dimensionnelle

La gamme de tubes et raccords proposée permet la réalisation des installations les plus couramment rencontrées pour le domaine d'emploi visé.

Autres informations techniques

- coefficient de dilatation : $150 \cdot 10^{-6}$ m/mK
- conductivité thermique: 0,22 W.m-1.K-1 selon la norme NF EN 1264.

1.2.2.2. Durabilité – Entretien

Pour les applications envisagées, la durée de vie du système est équivalente à celle des systèmes traditionnels.

Lors d'une intervention sur une partie de l'installation nécessitant l'utilisation d'une source intense de chaleur (exemple : chalumeau), les parties des tubes ou raccords risquant d'être exposées à une température supérieure à 100 °C doivent être protégées.

1.2.2.3. Fabrication et contrôle

Cet avis est formulé en prenant en compte les contrôles et modes de vérification de fabrication décrits dans le Dossier Technique Etabli par le Demandeur (DTED).

1.2.2.4. Mise en œuvre

Le mode de mise en œuvre décrit dans le Dossier Technique est considéré comme adapté au produit.

1.2.3. Prescriptions Techniques

1.2.3.1. Spécifications

- Caractéristiques dimensionnelles : elles doivent être conformes aux plans avec cotes et tolérances déposés au CSTB. Les dimensions des tubes sont précisées dans le Dossier Technique.
- Indice de fluidité (tubes, raccords) :
 - conditions d'essais : NF EN ISO 1133.
- Spécifications :
 - sur matière première (granulés) : $MFI_{230/2,16} \leq 1$ g/10 min ;
 - différence entre mesure sur matière première et mesure sur tube/raccord ≤ 30 %.
- Retrait à chaud
 - conditions d'essais : NF EN ISO 2505, 135 °C (air) ;
 - spécifications : retrait ≤ 2 %.
- Résistance aux chocs (méthode Charpy) pour les DN ≤ 25 :
 - conditions d'essais : ISO 9854-1 et 9854-2.
 - spécification : ≤ 10 %.
- Résistance aux chocs (méthode autour du cadran) pour les DN ≥ 32 :
 - Conditions d'essais : ISO 3127.
 - Spécification : TIR ≤ 10 %.
- Caractéristiques en traction :
 - conditions d'essais : NF EN ISO 6259-1 et 3 ;
 - spécifications : R_{se} ou $R_r \geq 20$ MPa et $A \geq 500$ %.
- Temps d'induction à l'oxydation (TIO) :
 - conditions d'essais : NF EN 728,
 - spécifications : TIO ≥ 20 min à 200 °C
- Résistance à la pression (tubes, raccords)
 - conditions d'essais : NF EN ISO 1167,
 - spécifications : 95 °C - 3,5 MPa - t > 1 000 h.
- Analyse de la composition des raccords métalliques par spectrométrie d'émission optique à étincelles : conditions d'essais : NF EN 15079.

1.2.4. Autocontrôle de fabrication et vérification

1.2.4.1. Autocontrôle

Les résultats des contrôles de fabrication (§ 2.1.3.4.2. du Dossier Technique) sont portés sur des fiches ou sur des registres.

1.2.4.2. Vérification

La vérification de l'autocontrôle est assurée par le CSTB suivant les dispositions prévues dans le Référentiel de Certification QB 08, elle comporte notamment :

- a. l'examen en usine, par un inspecteur du CSTB, de la fabrication et de l'autocontrôle,
- b. la vérification des caractéristiques définies au paragraphe 2.31 du présent cahier des prescriptions techniques, par des essais effectués au laboratoire du CSTB.

2. Dossier Technique

Issu des éléments fournis par le titulaire et des prescriptions du Groupe Spécialisé acceptées par le titulaire

2.1. Description

2.1.1. Généralités

2.1.1.1. Identité

- Désignation commerciale : Système COPRAX - SUPERTECH
- Titulaire :
Société Prandelli
Via Rango 58,
IT-25065 Lumezzane
- Usine : IT-Lumezzane – Via Mainone,58 (tubes)
- Usine : IT-Lumezzane – Via Rango, (raccords)

2.1.1.2. Définition

Système de canalisations à base de tubes et raccords en PP-R destiné aux installations de chauffage basse température, de distribution d'eau chaude et froide sanitaire et aux circuits fermés d'eau froide ou glacée.

Le système «Coprax - Supertech» est composé de tubes et raccords en PP-R (polypropylène statistique copolymère) à assemblage par polyfusion et électrosoudage pour les DN 20 à 75, de couleur bleue (Coprax) ou verte (Supertech).

Dimensions : DN 20, 25, 32, 40, 50, 63 et 75 (Série S = 2,5 selon NF EN ISO 15874-2 et ISO 4065) :

Dext x e : 20 x 3,4 25 x 4,2 32 x 5,4 40 x 6,7 50 x 8,3 63 x 10,5 75 x 12,5

Ce système de canalisation constitue un système de famille B selon la définition du Guide Technique Spécialisé (*e-Cahiers CSTB 3597_V2 – Avril 2014*) soit : Avis Technique formulé pour un type de tube associé aux raccords spécifiques Coprax et Supertech.

L'association du tube avec des raccords non définis dans le présent Dossier Technique est interdite.

2.1.1.3. Domaine d'emploi

- Classe 2 : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C/10bars),
- Classe 4 : 10 bars - Radiateurs basse température
- Classe « Eau glacée » : 10 bars.

Les classes d'application 2 et 4 sont conformes à la norme ISO 10508 et correspondent aux conditions d'utilisation définies dans le tableau 1 ci-après :

Classe	Régime de service	Régime maximal	Régime accidentel	Application type
2	70 °C 49 ans	80 °C 1 an	95 °C 100 h	Alimentation en eau chaude et froide sanitaire
4	20 °C 2,5 ans +40 °C 20 ans +60 °C 25 ans	70 °C 2,5 ans	100 °C 100 h	Radiateurs basse température, chauffage par le sol

Tableau 1 – Classes d'application

Selon la norme ISO 10508 il est rappelé que quelle que soit la classe d'application retenue le système doit également satisfaire au transport d'eau froide à 20 °C pendant 50 ans et une pression de service de 10 bars.

La classe d'application « Eau glacée » telle que définie dans le Guide Technique Spécialisé correspond aux installations de conditionnement d'air et de rafraîchissement dont la température minimale est de 5 °C.

Les pressions de service Pd, pour chacune des classes d'application sont déterminées selon les règles de dimensionnement des normes relatives aux « Systèmes de canalisations en plastique pour les installations d'eau chaude et froide ».

2.1.2. Définition des matériaux constitutifs

La résine de base des tubes et raccords est un polypropylène copolymère statistique (PP.R).

Les inserts métalliques des raccords mixtes (liaison tube polypropylène/composant métallique fileté ou taraudé) sont en laiton nickelé de nuance CW 617N.

Les caractéristiques des produits entrant dans la composition des tubes et des raccords ont été déposées confidentiellement au CSTB.

2.1.3. Définition du produit

2.1.3.1. Diamètres, épaisseurs, gamme dimensionnelle

2.1.3.1.1. Tubes

Les tubes sont opaques de couleur bleue (Coprax) et verte (Supertech).

Les diamètres et épaisseurs des tubes sont conformes à la série S = 2,5 des normes NF EN ISO 15874-2 et ISO 4065. Leurs tolérances sont, selon la norme ISO 11922-1, de degrés suivants :

- degré A pour le diamètre extérieur moyen,
- degré V pour l'épaisseur.

Les caractéristiques dimensionnelles des tubes sont précisées dans le tableau 2 ci-après :

Dext x e (mm)	Dext (mm)	Epaisseur (mm)
20 x 3,4	20 -0+0,3	3,4 -0+0,5
25 x 4,2	25 -0+0,3	4,2 -0+0,6
32 x 5,4	32 -0+0,3	5,4 -0+0,7
40 x 6,7	40 -0+0,4	6,7 -0+0,8
50 x 8,3	50 -0+0,5	8,3 -0 +1,0
63 x 10,5	63 -0+0,6	10,5 -0 +1,2
75 x 12,5	75 -0+0,7	12,5 -0 +1,4

Tableau 2 – Caractéristiques dimensionnelles

2.1.3.1.2. Raccords

La réalisation des assemblages par soudure nécessite l'utilisation des outillages spécifiques de polyfusion et d'électrosoudage du fabricant (Voir 3.13).

Les raccords permettent :

- l'assemblage par polyfusion de tubes et raccords en PP-R,
- l'assemblage par électrosoudage de tubes en PP-R,
- la liaison sur composant métallique du réseau par l'intermédiaire de raccords mixtes avec corps en polypropylène et insert métallique fileté au pas du gaz.

La gamme des raccords comporte :

- les raccords à polyfusion de DN 20 à 75 pour la jonction d'éléments en PP-R :
 - manchons, coudes (45 et 90 °), tés égaux ou réduits,
 - réductions, accessoires (bouchons, tubes pré-formés, ...).
- les raccords mixtes de DN 20 à 75 pour la jonction entre éléments en PP-R et éléments métalliques :
 - raccords droits mâles ou femelles,
 - coudes à 90 ° mâles ou femelles,
 - tés (dérivation mâle ou femelle).
- les raccords électrosoudables : manchons de DN 20 à 75.

Les caractéristiques détaillées des raccords ont été déposées au CSTB.

2.1.3.1.3. Accessoires

a. Outillage de soudure par polyfusion

Il est livré sous coffret avec notice d'utilisation. La réalisation des assemblages est décrite dans la documentation technique du fabricant.

Principales caractéristiques :

- alimentation 220 V,
- réglage de température automatique,
- témoin de mise en température,
- matrices de DN 20 à 75.

b) Outillage de soudure par électrosoudage

Il est livré sous coffret avec notice d'utilisation. La réalisation des assemblages est décrite dans la documentation technique du fabricant.

Principales caractéristiques :

- alimentation 220 V (8 à 24 V aux bornes selon le diamètre),
- réglage automatique de la température et du temps de soudure en fonction du diamètre,
- indicateur de court-circuit,
- affichage du diamètre et décompte visuel du temps de soudure.

2.1.3.2. Etat de livraison

Les tubes sont livrés en barres droites de 4 mètres sous emballage plastique anti-UV.

Les raccords sont conditionnés sous sachet plastique, et livrés en carton.

Les outils d'assemblage sont livrés avec livret d'entretien et d'utilisation.

2.1.3.3. Principales caractéristiques physiques physico-chimiques et mécaniques du produit

- coefficient de dilatation : $150 \cdot 10^{-6}$ m/m.K.
- conductivité thermique: 0,22 W.m-1.K-1 selon la norme NF EN 1264.
- masse volumique : 0,895 g/cm³.
- module d'élasticité : 800 MPa.

2.1.3.4. Contrôles effectués aux différents stades de la fabrication

Les usines de fabrication des tubes et des raccords sont sous système d'assurance qualité certifié conforme à la norme ISO 9001.

2.1.3.4.1. Contrôles sur matière première

La valeur de l'indice de fluidité à chaud, indiquée par le fournisseur lors de chaque livraison, est vérifiée par le fabricant.

2.1.3.4.2. Contrôles en cours de fabrication

Le contrôle dimensionnel est réalisé en continu avec relevé sur fiche type de contrôle toutes les 2 heures pour les tubes et toutes les 8 heures pour les raccords.

2.1.3.4.3. Contrôles sur produits finis

Des essais en laboratoire d'usine sont effectués dans les conditions définies dans le *tableau 3* figurant en annexe.

2.1.3.4.4. Certification

Le système Coprax - Supertech fait l'objet de la certification QB08.

2.1.3.5. Marquage

La Société PRANDELLI s'engage à respecter les exigences définies au § 1.1.2. « Identification des produits » de l'Avis Technique ci-avant.

2.1.3.6. Description du processus de fabrication

Les tubes et raccords sont fabriqués suivant les techniques courantes d'extrusion et d'injection.

2.1.4. Description de la mise en œuvre

2.1.4.1. Généralités

Les règles générales définies dans le « Cahier des Prescriptions Techniques (CPT) de mise en œuvre des systèmes de canalisations à base de tubes en matériaux de synthèse - Tubes en couronnes et en barres » (*Cahier CSTB 2808_V2* – Novembre 2011) sont applicables au système.

Pour interprétation du CPT (*Cahier CSTB 2808_V2*), il y a lieu de considérer que les raccords PP-R ne comprenant que des liaisons par polyfusion sont indémontables.

Les règles définies dans le CPT 2808 sont à respecter en tenant compte des dispositions spécifiques suivantes concernant :

- Le coefficient de dilatation : $\alpha = 150 \cdot 10^{-6}$ K⁻¹ à 20 °C.
- La constante de matériau : C = 20.

2.1.4.2. Réalisation des assemblages

La réalisation des assemblages doit être effectuée conformément à la documentation technique du fabricant.

Les temps de refroidissement sont définis dans le *tableau 4* en annexe

2.1.4.3. Prescriptions particulières relatives au système

La pose en inaccessible n'est autorisée que dans le cas où les assemblages ne comportent que des liaisons par soudage (liaisons indémontables).

2.1.5. Mode d'exploitation commerciale du produit

La commercialisation en France du système est assurée par un réseau de distributeurs.

2.2. Résultats expérimentaux

Les essais effectués sur ce système de canalisations font l'objet des rapports d'essais 26985 et CANA 19-033 du CSTB. Depuis la formulation de cet Avis Technique des vérifications périodiques sont effectuées dans le cadre de la certification Q B.

2.3. Références

2.3.1. Données Environnementales ¹

Le système « Coprax - Supertech » ne fait pas l'objet d'une Déclaration Environnementale (DE). Il ne peut donc revendiquer aucune performance environnementale particulière.

Les données issues des DE ont notamment pour objet de servir au calcul des impacts environnementaux des ouvrages dans lesquels les produits (ou procédés) visés sont susceptibles d'être intégrés.

2.3.1.1. Autres références

Les quantités annuelles commercialisées par le titulaire ont été communiquées au CSTB.

¹ Non examiné par le Groupe Spécialisé dans le cadre de cet Avis.

Tableaux du Dossier Technique

Essais	Spécifications	Fréquence
Indice de fluidité (tube, raccords) MFI 230/2,16	≤ 1 g/10 min sur granulés et variation maximale de 30 % entre la mesure sur granulés et la mesure sur produit fini	1 fois par lot et à chaque démarrage de machine
Retrait à chaud (tube) à 135 °C (1, 2 ou 4 h)	≤ 2 %	1 fois par lot avec un minimum d'une fois par semaine
Résistance aux chocs (méthode Charpy) sur DN ≤ 25 (ISO 9854-1 et 2)	≤ 10 %	1 fois par semaine
Résistance aux chocs (méthode autour du cadran) sur DN ≥ 32 (ISO 3127)	TIR ≤ 10 %	U1ne fois par semaine
Tenue à la pression (tube, raccord)	20 °C - 16 MPa - t ≥ 1 h	1 fois par lot et à chaque démarrage de machine
	95 °C - 3,5 MPa - t ≥ 1000 h	en continu (tous les diamètres au moins une fois par an)

1 lot = 1 machine, 1 dimension, 1 lot de matière première

Tableau 3 - Contrôles sur produits finis

Diamètres	Temps de refroidissement soudure par polyfusion (min)	Temps de refroidissement soudure par électrofusion (min)
20	2	20
25	3	20
32	4	20
40	4	20
50	4	20
63	6	20
75	6	20

Tableau 4 – temps de refroidissement après soudure